



INSTRUCCIÓN LABORAL

FLUJO FUNCIONAL TÍPICO: MAXIBAND

Revisión 01

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.16

VIGENTE A PARTIR DE 05/27/10

	Operación Descripción	Documentación Que Clarifica Características <small>según aplique en cada operación</small>	Actividades de Medición y Monitoreo	Listas de Control/ registros de Medición y Monitoreo
1	<b>Canales de Aluminio Recorte. Formado. Rebajar</b>	<b>hoja de especificaciones Etiqueta de Recorte de Estrusión</b>	Revise Dimensión de Canal usando Cinta de Medir	Asentar Siglas y Fechar Etiqueta de Recorte de Extrusión
2	<b>Bandas de Formado</b>	<b>hoja de especificaciones</b>	Revisar Banda usando Cinta de Medir	Asentar Siglas y Fechar Hoja de Especificaciones
3	<b>Ensamblaje: Tubos, Elementos Eléctricos, Ferretería y Terminado</b>	<b>Espec. De Ingeniería (dibujos)</b>	chequeo de ohms 100% 100% Visual	Asentar siglas y fechar especificaciones
4	<b>Pruebas "En Proceso"</b>	<b>hoja de especificaciones</b>	100% ohms 100% altapot 100% chequeo de dimensiones Chequeo Visual	Rastreador de órdenes
5	<b>Inspección de Calidad Final</b>	<b>hoja de especificaciones Orden de Manufactura</b>	Se elabora prueba eléctrica y dimensional en todo  Espec. De dibujo en muestras escogidas al azar	QC asienta récords de evaluación de inspección final  Datos sobre ensayos eléctricos (si aplica)  Formulario de chequeo de calidad por ingeniería, si se pide  reporte sobre inspecciones para muestra, de ser solicitado



INSTRUCCIÓN LABORAL

FLUJO FUNCIONAL TÍPICO: MAXIBAND

Revisión 01

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.16

VIGENTE A PARTIR DE 05/27/10

HISTORIAL DE REVISIONES

NIVEL DE REVISION	FECHA DE REVISION	SECCIONES	DESCRIPCION DE CAMBIO
00	04/15/09	Todas	Fecha de Inicio
01	05/27/10	Todas	Flujo de Proceso enmendado de 16 pasos a 5

AUTORIZACIÓN

PUESTO	OCUPADO POR	FIRMA O SIGLAS AUTORIZADA(S)
Preparado Por: Ing. De Diseño	John Slowik	
Representante de Gerencia Principal/ Representante Gerencial:	Abe Joseph	