



INSTRUCCIÓN LABORAL

**PROCESO DE
SOLDADURA EN
FUERTE**

Revisión 00

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.18

VIGENTE A PARTIR DE 04/15/09

SECUENCIA*	DESCRIPCIÓN DE OPERACIÓN
1	Verificar no. de pza. de material/calentador con inspección visual o dimensional de la 1era pieza, siguiendo con muestras escogidas al azar.
2	Inspeccione visualmente el material/área de soldadura por daño.
3	Limpie y prepare materiales según se requiera.
4	Prepare fundente según necesite
5	Ajuste válvulas en tanques de oxígeno y acetileno
6	Conecte boquilla indicada a la antorcha
7	Encienda antorcha y ajuste flujo de gas para llama apropiada
8	Prepare banco de soldadura según requiera.
9	Aplique fundente según se necesite
10	Caliente material con antorcha
11	Aplique soldadura a las áreas requeridas
12	Remueva exceso de fundente
13	Limpie calentador/materiales después de soldadura según se necesite.
*Puede haber variación de secuencia dependiendo de los requerimientos de los trabajos individuales.	



INSTRUCCIÓN LABORAL

PROCESO DE SOLDADURA EN FUERTE

Revisión 00


PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.18

VIGENTE A PARTIR DE 04/15/09

HISTORIAL DE REVISIONES

REVISIÓN	FECHA DE	SECCIONES	DESCRIPCION DE CAMBIO
00	04/15/09	Todas	Publicación inicial

AUTORIZACIÓN

PUESTO	OCUPADO POR	FIRMA DE AUTORIZACION O INICIALES
Preparado Por: Ing. De Diseño	Ryan Lott	
Representante de Gerencia Principal/ Representante Gerencial:	Abe Joseph	