



Committed to Excellence

Instrucciones Laborales

Vidriado

Revisión 01

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.29

Vigente a partir de 6/11/2012

1. Mezcle el vidriado completamente antes de aplicar al encaje/calentador
2. Verifique que encaje/calentador se ha marcado antes de vidriar a no ser que se va a usar vidriado negro
3. Verifique que esté bien seco el encaje/calentador antes de vidriar
4. Sumerja calentador/encaje en mezcla indicada de vidriado de acuerdo con los vatios, voltios, el color en la hoja de especificaciones, y otras notas en la hoja de especificación. Enmascarar cualesquier áreas que no se deben vidriar antes de sumergir. No vidriar cabeza(s) de montaje para los calentadores cerámicos con infrarrojo a menos que lo pida la hoja de especificaciones, pero las cabezas de los encajes de VS Glow sí se pueden vidriar, excepto por la superficie superior.
5. Deje que se seque el encaje/calentador al aire. Retire el exceso de vidriado según sea necesario/posible, pero no se requiere la perfección en la uniformidad del vidriado.
6. Si se ha usado un vidriado negro, marque los calentadores después de vidriar

Este procedimiento de vidriado aplica solamente a los calentadores cerámicos con infrarrojo y los encajes de VS Glow.

Historial de Revisiones

Nivel de revisión	Fecha de Revisión	Secciones	Descripción de Cambio	Siglas
00	5/25/2009	Todas	Publicación inicial	-
01	6/11/2012	Todas	Revisión completa – mucha información detallada, algunos datos equivocados	TCH



Instrucciones Laborales

Vidriado

Revisión 01

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.29

Vigente a partir de 6/11/2012

Autorización

Puesto	Ocupado por	Firma
Gerente de Producto	Thomas Hittie	<i>Thomas Hittie</i>
Representante de Gerencia Principal	Abraham Joseph	<i>Abraham Joseph</i>