



INSTRUCCIÓN LABORAL

FLUJO FUNCIONAL TIPICO CON SHS

Revisión 01

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.3

VIGENTE A PARTIR DE 05/13/16

	Operación Descripción	Documentación de clarificación de rasgos según aplique en cada operación	Actividades de Medición y Monitoreo	Listas de Control/registros de Medición y Monitoreo
1	Corte de Material	Hoja de Especificaciones	Verificación Visual	Indicar "MC" o "Mcut" en el paquete de plástico
2	Devanado	Hoja de Especificaciones	Verificación con ohmometro integrado en máquina para monitoreo continuo	Indicar "RES" en paquete de plástico
3	Estampado	Hoja de Especificaciones	Verificación Visual	Rastreador de órdenes escanear "material cortado" y "bobinado"
4	Barras Bus	Hoja de Especificaciones	Verificación Visual	Ninguna
5	Despliegue y Transferencia	Hoja de Especificaciones Plano de Escala Completa	Verificación Visual de 100% con multi/ohmometro	Rastreador de órdenes Escanear para "Iniciar ensamblado" al empezar el trabajo Rastreador de órdenes para "Iniciar Vulcanización" al acabar el trabajo
6	Soldadura	Hoja de Especificaciones Etiqueta de Alambre de Plomo	Verificación Visual	Ninguna
7	Parche de Salida de Plomo	Hoja de Especificaciones	Verificación Visual	Ninguna
8	Vulcanización	Hoja de Especificaciones	Verificación Visual	Ninguna
9	Prueba Final (De ser apropiado) Altapot Resistencia	Hoja de Especificaciones	Verificación Visual Prueba de ohms de 100% Altapot (como apropiado) usando multi/ohmometro medidor de altapot	Rastreador de órdenes escanear "acabado"



INSTRUCCIÓN LABORAL

FLUJO FUNCIONAL TIPICO CON SHS

Revisión 01

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.3

VIGENTE A PARTIR DE 05/13/16

10	Inspección de Calidad Final	Hoja de Especificaciones Número de Orden de	Inspección/prueba dimensional/eléctrica elaborada en todos los requerimientos de dibujo/especificaciones usando muestras escogidas al azar	Datos sobre inspecciones y pruebas eléctricas entrados al registro si aplicable Chequeo de calidad de ingeniería de ser solicitado Informe sobre inspección de muestras de ser solicitado
-----------	------------------------------------	--	--	---

**Hist
orial
de
Revi**

siones

NIVEL DE REVISION	FECHA DE REVISION	SECCIONES	DESCRIPCION DE CAMBIO
00	01/27/09	Todas	Fecha de Inicio
01	05/13/16	1, 2,3, 5,9	añadió información del escaneo de para una mejor claridad

AUTORIZACIÓN

PUESTO	OCUPADO POR	FIRMA DE AUTORIZACION O INICIALES
Preparado por: Gerente de Ingenieria de Producto	Brian McHugh	
Representante de Gerencia Principal/ Representante Gerencial	Abe Joseph	