




# Flujo Funcional Calentadores Cerámicos de Infrarrojo

Revisión 03

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.31

VIGENTE A PARTIR DE 5/20/2016


	Operación Descripción	Documentación que Aclara Características según aplique en cada operación	Actividades de Monitoreo y Medición	Listas de Control/ registros de Monitoreo y Medición
1	Preparación de Bobina	<b>Procedimiento WI-8.2.4.26</b> hoja de especificaciones	Chequeo de resistencia de 100% Verificación Visual	
2	Producción Verde	<b>Procedimiento WI-8.2.4.44</b> hoja de especificaciones	Verificación Visual	Rastreador de órdenes
3	Marcadura (ID y Rastreabilidad)	<b>Procedimiento WI-8.2.40.28</b> hoja de especificaciones	Verificación Visual	
4	Conexión de cabeza (aplica sólo a los calentadores huecos)	hoja de especificaciones	Verificación Visual	
5	Vidriado	<b>Procedimiento WI-8.2.40.29</b> hoja de especificaciones	Verificación Visual	Rastreador de órdenes
6	Cocción	<b>Procedimiento WI-8.2.40.30</b>	Temperaturas de referencia de hornos; Verificación Visual	Rastreador de órdenes
7a	Sold. En Fuerte (según requiera, sólo para calentadores de base Edison)	<b>Procedimiento WI-8.2.40.18</b> hoja de especificaciones	Verificación Visual	
7b	Aplique cemento a armazón de base-Edison (Sólo para calentadores de base-Edison)	<b>Procedimiento WI-8.2.4.42</b> adhesivo y revestimientos	Verificación Visual	
7c	Soldadura/En Fuerte (solo para calentadores de base-Edison)	<b>Procedimiento WI-8.2.4.18</b> (soldadura en fuerte); <b>Procedimiento WI-8.2.4.40</b> (soldadura)  Hoja de especificaciones	Verificación Visual	
8	Marcadura (en cara de calentador, si es necesario)	hoja de especificaciones	Verificación Visual	
9	Terminación (cualquier otro calentador, aparte de los calentadores de base Edison)	hoja de especificaciones	Verificación Visual	
9	Prueba Final	hoja de especificaciones	Chequeo de resistencia de 100% usando ohmómetro o multímetro, 100% altapot para calentadores con marcadura de UL	Rastreador de órdenes
10	Cotejo de Hoja de Especificaciones con Orden de Manufactura	hoja de especificaciones Orden de manufactura	Verificar N/P, No. OM, descripción de parte	No se requiere
11	Inspección Final de Comprobación de Calidad	hoja de especificaciones Orden de manufactura	Inspección/prueba dimensional/eléctrica elaborada en todos los requerimientos de dibujo/especificaciones usando muestras escogidas al azar	QC registra récord de evaluaciones de inspecciones finales  Datos sobre ensayos eléctricos (si aplica)  Formulario de Verificación de Ingeniería, de ser solicitado

	Instrucciones Laborales	
	<h2 style="text-align: center;">Flujo Funcional Calentadores Cerámicos de Infrarrojo</h2>	
Revisión 03	PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.31	VIGENTE A PARTIR DE 5/20/2016

### Historial de Revisiones

Nivel de Revisión	Fecha de Revisión	Secciones	Descripción de Cambio	Siglas
00	5/25/2009	Todas	Publicación inicial	-
01	2/22/2010	Todas	Rastreador de órdenes incluido en diferentes secciones	-
02	6/11/2012	Todas	Eliminar preparaciones de preproducción; separar producción verde de marcadura, añade marcadura en cara de calentador, separar Terminación y Prueba Final, agregar pasos de terminación para calentadores de base-Edison; añadir conexión de cabeza	TCH
03	5/20/2016	Todas	añadió el número de procedimiento para la producción verde (# 2) y para adhesivos y recubrimientos (# 7b); adhesivos y recubrimientos era mezcla de cemento (# 7b)	TCH

### Autorización

Puesto	Ocupado por	Firma
Gerente de Producto	Thomas Hittie	
Representante de Gerencia Principal	Abraham Joseph	