

**INSTRUCCIÓN LABORAL****Horneado/Secado de Calentadores MI Plus**

Revisión 01

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.36

VIGENTE A PARTIR DE 05/24/10

El siguiente procedimiento es para el horneado de calentadores MI Plus

Paso	Temperatura Inicial (°F)	Temperatura Final (°F)	Duración: (hh:mm)
1	Ambiental	450	01:30
2	450	450	05:00
3	450	600	00:30
4	600	600	05:00
5	600	750	00:30
6	750	750	04:00
7	750	900	00:30
8	900	900	02:00
9	900	1050	00:30
10	1050	1050	99:00

- Las temperaturas enumeradas arriba son temperaturas de referencia.
- Las duraciones enumeradas son tiempos aproximados y pueden ser cambiados para lograr los indicados valores de altapot.
- Los calentadores que reúnan los indicados valores de altapot se pueden remover a cualquier hora durante el paso 10 del procedimiento de horneado.

Para encapsulado en cemento de MI Plus (SEA-101-101), aplique cemento a las áreas requeridas y cure a temperatura ambiental a través de la noche. Después hornee a un mínimo de 150°F por 2 a 3 horas. Normalmente los calentadores se hornean de 250°F a 400°F durante 2 a 3 horas.

HISTORIAL DE REVISIONES

NIVEL DE REVISION	FECHA DE REVISION	SECCIONES	DESCRIPCION DE CAMBIO
00	05/28/09	Todas	Publicación inicial
01	05/24/10	Todas	+/-5°F tolerancia de temperatura eliminado. Las temperaturas enumeradas ahora son temperaturas de referencia.



INSTRUCCIÓN LABORAL


Horneado/Secado de Calentadores MI Plus

Revisión 01

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.36

VIGENTE A PARTIR DE 05/24/10

AUTORIZACIÓN

PUESTO	OCUPADO POR	FIRMA O SIGLAS AUTORIZADA(S)
Preparado Por: Ing. De Diseño	Ryan Lott	
Representante de Gerencia Principal/ Representante Gerencial:	Abe Joseph	