



INSTRUCCIÓN LABORAL

FLUJO FUNCIONAL TÍPICO TERMOCOPLA DE AISLAMIENTO MINERAL (MI)

Revisión 00	PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.4	VIGENTE A PARTIR DE 01/27/09
-------------	-------------------------------	------------------------------

	Operación Descripción	Documentación de Clarificación de Rasgos según aplique en cada operación	Actividades de Monitoreo y Medición	Listas de Control/ registros de Monitoreo y Medición
1	Chequeo de Materiales Cable MI	Etiqueta de Cable MI y Hoja de Especificaciones (dibujo y BOM)	<input checked="" type="checkbox"/> La bobina será revisada para checar diámetro N/P y calibración	Etiqueta de cable MI deberá llevar siglas del operador
2	Corte y desaislamiento de Cable MI	Etiqueta de Cable MI y Hoja de Especificaciones (dibujo y BOM)	<input checked="" type="checkbox"/> Verificación de 1era pz. usando cinta de medir <input checked="" type="checkbox"/> Verificación Continua basada en Muestras al azar	Rastreador de órdenes
3	Soldadura de Empalmes	Hoja de Especificaciones	<input checked="" type="checkbox"/> Checar continuidad con multímetro <input checked="" type="checkbox"/> Prueba IR usando Megohmetro (si aplica)	Rastreador de órdenes
4	Soldadura de Extremo de Tubo - soldadura - Limpieza/ Desrebabe	Hoja de Especificaciones Instrucciones para Trabajos de soldadura	<input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual	Rastreador de órdenes
5	Transición Cable-Alambre Chequeo de Alambre Aislado Quemadura de SS Trenzado Remoción de Aislamiento Soldar alambre a cable con sold. de plata Limpieza/chorro de arena	Hoja de Especificaciones	<input checked="" type="checkbox"/> Checar un alambre visualmente usando metro para longitud, tamaño de conductor y aislamiento <input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual	Etiquetas de alambre firmadas con siglas del operador Rastreador de órdenes tras completar
6	Encapsulación Preencap. (cemento) Sello epóxico o con cemento de alta temp. Curación/Horneado	Hoja de Especificaciones Instrucción sobre aplicaciones epóxicas	Inspección Visual	Rastreador de órdenes
7	Terminación	Hoja de Especificaciones	Probar continuidad y polaridad usando multímetro	Rastreador de Órdenes
8	Identificación (rótulo o stencil)	Hoja de Especificaciones	Inspección Visual	Rastreador de Órdenes



FLUJO FUNCIONAL TÍPICO TERMOCOPLA DE AISLAMIENTO MINERAL (MI)

Revisión 00

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.4

VIGENTE A PARTIR DE 01/27/09

	Operación Descripción	Documentación de Clarificación de Rasgos según aplique en cada operación	Actividades de Monitoreo y Medición	Listas de Control/ registros de Monitoreo y Medición
9	Inspección Departamental Final	Hoja de Especificaciones y/o procedimiento de inspección	<input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual <input checked="" type="checkbox"/> chequeo dimensional <input checked="" type="checkbox"/> revisar rótulo identificador <input checked="" type="checkbox"/> pruebas de continuidad/polaridad usando multímetro <input checked="" type="checkbox"/> prueba térmica (si aplica) <input checked="" type="checkbox"/> Prueba IR y altapot usando megohmetro/altapotómetro (si aplica) <input checked="" type="checkbox"/> MO/Hoja de Especificaciones concordancia para no. de pz., descripción y datos de estampado	Indicar "completo" en rastreador de órdenes
10	Inspección de Calidad Final	Hoja de especificaciones y/o procedimiento de inspección	<input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual <input checked="" type="checkbox"/> chequeo dimensional <input checked="" type="checkbox"/> revisar rótulo identificador <input checked="" type="checkbox"/> Checar continuidad y Resistencia con multímetro <input checked="" type="checkbox"/> Prueba IR/altapot usando megohmetro/altapotómetro (si aplica)	Rastreador de órdenes indicará "chechado por "QC"



INSTRUCCIÓN LABORAL

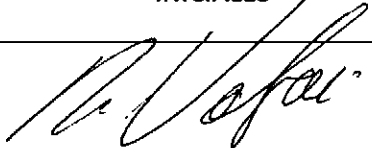
FLUJO FUNCIONAL TÍPICO TERMOCOPLA DE AISLAMIENTO MINERAL (MI)

Revisión 00	PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.4	VIGENTE A PARTIR DE 01/27/09
-------------	-------------------------------	------------------------------

Historial de Revisiones

NIVEL DE REVISION	FECHA DE REVISION	SECCIONES	DESCRIPCION DE CAMBIO
00	01/27/09	Todas	Fecha de Inicio

AUTORIZACIÓN

PUESTO	OCUPADO POR	FIRMA DE AUTORIZACION O INICIALES
Preparado por: Gerente de Ingeniería de producto	Ron Vafai	
Representante de Gerencia Principal/ Representante Gerencial	Abe Joseph	