



## Producción Verde

Revisión 00

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.44

VIGENTE A PARTIR DE 6/11/2012

### Pautas Generales para la Etapa de Producción Verde

1. Vacie slip en molde(s) de yeso. Los anillos de barrera se pueden usar para retener el slip en ciertas áreas del molde.
2. Espere un tiempo apropiado para que el slip se acumule en el molde de yeso
3. Vacie el exceso de slip del molde. Si está elaborando calentadores de cuerpo hueco, puede que sea necesario efectuar este paso en distintos momentos para cada parte del molde para un solo calentador.
4. Entierre la bobina en el barro usando las hendiduras de guía. Puede ser necesario doblar algunos alambres, añadir barro preparado en bobina/avance, y ajustar la extensión de la bobina para que se ajuste al molde.
5. Aplique termocopla (si es necesario)
6. Para los calentadores huecos, ponga la fibra cerámica en su lugar.
7. Monte la parte superior del molde sobre la parte inferior. Asegúrese de que estén los alambres en su debido lugar y que las dos partes del molde se ajusten completamente. Aplique slip según sea necesario para los calentadores huecos para juntar las secciones del calentador.
8. Para los calentadores sólidos, llene el molde completamente de slip.
9. Conecte las secciones del molde temporalmente.
10. Después de la cantidad apropiada de tiempo revise y retire el calentador del molde.
11. Limpie ligeramente las uniones según sea conveniente.
12. Limpie el molde
13. Después de haberse secado algo los calentadores, termine de limpiar todas las partes que se juntaron .
14. Permita que se sequen los calentadores. A discreción del supervisor o gerente, se puede usar plástico para evitar que se sequen muy pronto los calentadores.

#### Historial de Revisiones

Revisión Revis	Fecha de Revisión	Secciones	Descripción de Cambio	Siglas
00	6/11/2012	Todas	Publicación Inicial	TCH



Committed to Excellence

Instrucciones Laborales

# Producción Verde

Revisión 00

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.44

VIGENTE A PARTIR DE 6/11/2012

## Autorización

Puesto	Ocupado por	Firma
Gerente de Producto	Thomas Hittie	<i>Thomas Hittie</i>
Representante de Gerencia Principal	Abraham Joseph	<i>Abraham Joseph</i>