



Producción de Moldes de Yeso

Revisión 00

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.46

VIGENTE A PARTIR DE 6/11/2012

Mezcla de Yeso

Proporción de polvo de yeso (CRM-101-118) a agua caliente es aproximadamente 3.25 libras por 1 litro. Las desviaciones pequeñas son aceptables, así que se puede usar equipos de "referencia solamente". Una mezcla típica serían 13 libras de yeso con 4 litros de agua.

Procedimiento de producción de Yeso.

1. Coloque el molde de hule en una superficie de mesa, plana y nivelada.
2. Pese el yeso en una báscula.
3. Vacíe el yeso en un contenedor de mezclado.
4. Vacíe el agua caliente sobre el yeso.
5. Mezcle el contenido.
6. Vacíe una porción de yeso en el molde de hule.
7. Quite cualesquier burbujas de la superficie del molde de hule.
8. Vacíe el resto del yeso en el molde de hule. Sobrellene la cavidad
9. Cuando empieza el yeso a endurecer, aplane el yeso sobre el molde de hule
10. Cuando esté ya duro el yeso, quite el molde de yeso del molde de hule
11. Revise por desperfectos en el molde de yeso y repare según requiera
12. Permita que se seque completamente el molde antes de usarlo

Historial de Revisiones

Revisión Revis	Fecha de Revisión	Secciones	Descripción de Cambio	Siglas
00	6/11/2012	Todas	Publicación Inicial	TCH

Autorización

Puesto	Ocupado por	Firma
Gerente de Producto	Thomas Hittie	
Representante de Gerencia Principal	Abraham Joseph	