	Instrucciones Laborales	
	Producción de Moldes de Hule	
Revisión 00	PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.48	VIGENTE A PARTIR DE 6/11/2012

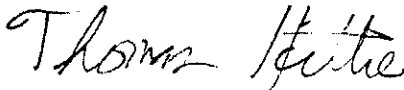
Pautas Generales para la Producción de Moldes de Hule

1. Ponga molde maestro en superficie plano, nivelado y no poroso, junto con los muros temporales alrededor del molde maestro.
2. Selle cualquier orilla entre el molde maestro y la superficie no porosa que pudiera permitir que penetre el compuesto del molde de hule. Típicamente se emplea barro de modelado para esto, aunque muchos otros materiales podrían funcionar.
3. Aplique librador de moldes al molde maestro, a los muros y a cualquier superficie que entre en contacto con el compuesto del molde de hule.
4. Prepare el compuesto del molde de hule según instrucciones en las especificaciones de manufactura.
5. Vacíe el compuesto lentamente dentro de la cavidad preparada.
6. Siga las especificaciones del fabricante del compuesto para el curado del material y para cuando es propicio retirarlo del molde maestro y los muros de retención.
7. Cuidadosamente inspeccione el molde para puntos suaves u otros defectos en el material y la mano de obra. Reporte cualquier molde dudoso al supervisor o gerente.

Historial de Revisiones

Revisión Revis	Fecha de Revisión	Secciones	Descripción de Cambio	Siglas
00	6/11/2012	Todas	Publicación Inicial	TCH

Autorización

Puesto	Ocupado por	Firma
Gerente de Producto	Thomas Hittie	
Representante de Gerencia Principal	Abraham Joseph	