



INSTRUCCIÓN LABORAL

FLUJO FUNCIONAL TÍPICO RTD Y TERMISTOR

Revisión 00

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.5

VIGENTE A PARTIR DE 01/27/09

	<b>Operación Descripción</b>	<b>Documentación de Clarificación de Rasgos</b> según aplique en cada operación	<b>Actividades de Monitoreo y Medición</b>	<b>Listas de Control/ registros Monitoreo y Medición</b>
1	Chequeo de Materiales Chequeo de diámetro y longitud de tubo cortado	Etiqueta y hoja de especificaciones de tubo (dibujo y BOM)	<input checked="" type="checkbox"/> Se checará una pz. Con metro para comprobar longitud y diámetro	Etiqueta de tubo firmado con siglas del operador
2	Soldadura/enrollado de Extremo de Tubo o Soldadura o Limpieza/Desrebabe	Hoja de especificaciones e Instrucciones para trabajos de soldadura	<input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual	Rastreador de órdenes
3	Soldadura suave/de plata (Conexión de sensor RTD a alambre) o Chequeo de Alambre Aislado o Quemadura de SS Trenzado o Remoción de Aislamiento o Soldar alambre a cable con sold. de plata o Limpieza/chorro de arena o Aplicación de reductor térmico de teflón o	hoja de especificaciones	<input checked="" type="checkbox"/> Checar un alambre Visualmente para aislamiento y tamaño de conductor, usando una cinta para medir longitud  <input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual <input checked="" type="checkbox"/> Checar resistencia al azar para asegurar uso de sensor indicado	o Etiquetas firmadas con siglas de operador o Rastreador de órdenes
4	Encapsulación o Sello epóxico o o cemento de alta temp. o Curación/Horneado o Preenecap. (cemento)	hoja de especificaciones e Instrucción para Aplicaciones Epóxicas	<input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual	Rastreador de órdenes
5	Terminación	hoja de especificaciones	<input checked="" type="checkbox"/> Prueba continuidad usando multímetro	Rastreador de órdenes
6	Identificación (rótulo o sténcil)	hoja de especificaciones	<input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual	Rastreador de órdenes
7	Inspección Departamental Final	Hoja de especificaciones y/o procedimiento de inspección	<input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual <input checked="" type="checkbox"/> chequeo dimensional <input checked="" type="checkbox"/> revisar rótulo identificador <input checked="" type="checkbox"/> pruebas de continuidad y polaridad con multímetro <input checked="" type="checkbox"/> prueba térmica (si aplica) <input checked="" type="checkbox"/> Prueba IR y altapot usando megohmetro/altapotómetro (si aplica) <input checked="" type="checkbox"/> MO/Hoja de especific. para concordancia de no. de pz., descripción y datos de estampado	Rastreador de órdenes indicará "completo"



**INSTRUCCIÓN LABORAL**

**FLUJO FUNCIONAL TÍPICO RTD Y TERMISTOR**

Revisión 00      PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.5      VIGENTE A PARTIR DE 01/27/09

	<b>Operación Descripción</b>	<b>Documentación de Clarificación de Rasgos</b> según aplique en cada operación	<b>Actividades de Monitoreo y Medición</b>	<b>Listas de Control/ registro Monitoreo y Medición</b>
8	Inspección de Calidad Final	Hoja de especificaciones y/o procedimiento de inspección	<input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual <input checked="" type="checkbox"/> chequeo dimensional <input checked="" type="checkbox"/> revisar rótulo identificador <input checked="" type="checkbox"/> pruebas de continuidad y polaridad con multímetro <input checked="" type="checkbox"/> prueba térmica <input checked="" type="checkbox"/> Prueba IR y altapot usando megohmetro/altapotómetro (si aplica) <input checked="" type="checkbox"/> MO/Hoja de especific. para concordancia de no. de pz., descripción y datos de estampado	Indicar "chechado por QC" en rastreador de órdenes



INSTRUCCIÓN LABORAL

FLUJO FUNCIONAL TÍPICO RTD Y TERMISTOR

Revisión 00	PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.5	VIGENTE A PARTIR DE 01/27/09
-------------	-------------------------------	------------------------------

HISTORIAL DE REVISIONES

NIVEL DE REVISION	FECHA DE REVISION	SECCIONES	DESCRIPCION DE CAMBIO
00	01/27/09	Todas	Fecha de Inicio

AUTORIZACIÓN

PUESTO	OCUPADO POR	FIRMA DE AUTORIZACION O INICIALES
Preparado Por: Gerente de Ingeniería de Producto	Ron Vafai	
Representante de Gerencia Principal/Representante Gerencial	Abe Joseph	