
	Instrucciones Laborales	
	Selección del Programa de horneado Departamento de infrarrojos	
Revisión : 00	Procedimiento No.: WI-8.2.4.52	Vigente a partir de: 6/6/2013


Nabertherm N300 Kilns

Programa	utilizado para	
1	Calentadores de cerámica, placas de alúmina con Vidriado	
3	Cinta de Alumina sin vidriado	
5	Cajas Cerámica VS Glow, Calentadores CRF	

	Instrucciones Laborales	
	Selección del Programa de horneado Departamento de infrarrojos	
Revisión : 00	Procedimiento No.: WI-8.2.4.52	Vigente a partir de: 6/6/2013


Nabertherm W1000 Kiln

Programa	utilizado para
1	Calentadores de cerámica, placas de alúmina con Vidriado
2	Cajas Cerámica VS Glow, Calentadores CRF

	Instrucciones Laborales	
	Selección del Programa de horneado Departamento de infrarrojos	
Revisión : 00	Procedimiento No.: WI-8.2.4.52	Vigente a partir de: 6/6/2013

Nabertherm Flatbed Kiln

Programa	utilizado para	
2	Tubos GEM antes de pintar con oro, Tubos GEM con oro, placas de alúmina para KTG con el oro, Cajas VS glow con oro	
5	Tubos GEM antes de pintar con cerámica blanca, Tubos GEM con cerámica blanca	
9	Calentadores de cerámica con termocopla externo y Calentadores VSR Uso CRM-101-146 (barro de China) y SEA-110-102 (Aremco # 642) Mezcla adhesiva para encapsulamiento	

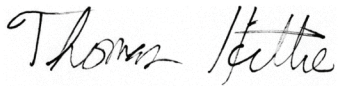
	Instrucciones Laborales	
	Selección del Programa de horneado Departamento de infrarrojos	
Revisión : 00	Procedimiento No.: WI-8.2.4.52	Vigente a partir de: 6/6/2013

Para los procedimientos de cocción del horno, vea WI-8.2.4.30. Este procedimiento está destinado a controlar las instrucciones publicadas por cada horno cuando sea necesario. Algunos hornos tienen sólo un programa, y algunos hornos tienen una interfaz de usuario muy descriptivo, estos hornos no necesitan instrucciones publicadas para determinar qué programa se va a utilizar en el tipo de trabajo. Depende del gerente del departamento de infrarrojos asegurarse de que sólo la página correspondiente (s) de la mas reciente revisión de esta instrucción de trabajo es fijada en cada horno que lo requiera.

Historial de Revisiones

Nivel de revision	Fecha de revision	Secciones	Descripción de cambio	Siglas
00	6/6/2013	todas	Publicación inicial	TCH

Autorización

Puesto	Ocupado por	Firma
Gerente de Producto	Thomas Hittie	
Representant de Gerencia Principal	Abraham Joseph	