



INSTRUCCIÓN LABORAL

**FLUJO FUNCIONAL TÍPICO DE PRODUCTOS
MANUFACTURADOS**

Revisión 01	PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.8	VIGENTE A PARTIR DE 06/02/16
-------------	-------------------------------	------------------------------

	Operación Descripción	Documentación que clarifica características (según aplique para cada operación)	Actividades de Monitoreo y Medición	Lista de Control/ registro de Monitoreo y Medición
1	CONSTRUIR TIPO TPC, PCS, PCE,PCM Y TIPO PC PANELES DE CONTROL	<ul style="list-style-type: none"> • ORDEN DE MANUFACT. • CATALOGO DE TEMPCO (sólo como referencia) • DIBUJOS DE INGENIERIA/BOM • DIAGRAMA DE CABLEADO 	<ul style="list-style-type: none"> • VERIFICACION VISUAL 100% PRUEBA ELECTRICA(ejemp., entradas, sensors, salidas usando multímetro) 	<ul style="list-style-type: none"> • INDICAR ACEPTACION CON SIGLAS EN ORDEN DE MANUFACTURA
2	Entrantes de control de calidad de termostatos mecánicos TST	<ul style="list-style-type: none"> • CATALOGO DE TEMPCO (sólo como referencia) • Información está en la unidad "K", en la carpeta_P2 Termostato-Proyecto de Organización 	<ul style="list-style-type: none"> • VERIFICACION VISUAL 10% 10 piezas, lo que sea menos <ul style="list-style-type: none"> • Utilice bloque caliente y control calibrado para la prueba de los termostatos 	<ul style="list-style-type: none"> • INDICAR ACEPTACION CON SIGLAS EN LA LISTA DE EMPAQUE/ COPIA IMPRESA DE CONTROL DE CALIDAD • INTRODUCIR EN EL PROGRAMA DE REGISTRO DE ENTRADA DE CONTROL DE CALIDAD
3	CALIBRAR Las órdenes pequeñas de TERMÓSTATOS TEN y TEV	<ul style="list-style-type: none"> • Documentacion proporcionada por INGENIERIA 	<ul style="list-style-type: none"> • Utilice bloque caliente y control calibrado para ajustar los termostatos 	<ul style="list-style-type: none"> • INDICAR ACEPTACION CON SUS INICIALES EN LA ORDED DE PRODUCCION E INTRODUCIENDO EN EL REGISTRO DE CONTROL DE CALIDAD



INSTRUCCIÓN LABORAL

**FLUJO FUNCIONAL TÍPICO DE PRODUCTOS
MANUFACTURADOS**

Revisión 01	PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.8	VIGENTE A PARTIR DE 06/02/16
-------------	-------------------------------	------------------------------

HISTORIAL DE REVISION

NIVEL DE REVISION	FECHA DE REVISION	SECCIONES	DESCRIPCION DEL CAMBIO
00	04/15/09	Todas	Publicación inicial
01	06/02/16		Los elementos 2 y 3 añadidos a la tabla

AUTORIZACION

PUESTO	OCUPADO POR	FIRMA DE AUTORIZACION O INICIALES
Preparado por:: Gerente de Ingenieria de Sistemas de Control	Joe Trass	
Representante de Gerencia Principal/ Representante Gerencial	Abe Joseph	