



PROCEDIMIENTO DE SISTEMA

Identificación y Rastreabilidad de Productos

REVISIÓN: 03

PROCEDIMIENTO NO.: 15

VIGENTE A PARTIR DE: 01/27/20

1. PROPÓSITO

- 1.1. El propósito de éste documento es 1) establecer los procedimientos para identificar el producto de Tempco Electric Heater Corporation por medios adecuados a través de todas las etapas de producción, desde la recepción al envío y entrega, incluyendo la identificación del estado del producto con respecto a la inspección y los requisitos de prueba; y 2) establecer los controles necesarios para registrar y mantener la identificación única y rastreabilidad de las características (químicas/físicas) del material del producto.

2. EXTENSIÓN

- 2.1. Este procedimiento aplica a todos los productos producidos y/o enviados por Tempco Electric, desde la recepción de la materia prima hasta en envío del producto terminado.

3. PROCEDIMIENTOS Y RESPONSABILIDADES DE PROCEDIMIENTO

3.1. Responsabilidades Generales

- 3.1.1. El Director de Operaciones de Manufactura, Director de Ingeniería, Gerentes de producción, Supervisores de Producción, Líderes de producción, Ingenieros de Producto, Comprobación de Calidad y Personal de Producción son los responsables primarios de asegurarse del cumplimiento de éste procedimiento y asegurar que los recursos necesarios para una implementación exitosa sean provistos

3.2. Identificación del Producto

- 3.2.1. Todos los productos desde su recepción hasta el envío deben ser identificados por cualquiera de los siguientes métodos en la tabla de abajo:

Etapas Operacionales	Método de Identificación	Información Provista
Recepción del material suministrado	Identificación física del proveedor/Etiquetas/Rótulos	Numero de parte y/o Descripción y/o Orden de compra
En Proceso a través de embarques	Identificaciones físicas/ Rótulos/Etiquetas y/o Etiquetas de tubo y/o Etiquetas de Alambres de Avance y/o Orden de manufactura y/o Hoja de especificación	Nombre/número de parte y/o Número de orden de manufactura y/o Hoja de especificación / número de dibujo
Productos Surtidos por el Cliente	Identificación física/ Rótulos/Etiquetas y/o Etiquetas de Tubo y/o Etiquetas de Alambres de Avance y/o orden de manufactura y/o hoja de especificación	Nombre/número de parte y/o Número de orden de manufactura y/o Hoja de especificación / número de dibujo



PROCEDIMIENTO DE SISTEMA

Identificación y Rastreabilidad de productos

REVISIÓN: 03

PROCEDIMIENTO NO.: 15

VIGENTE A PARTIR DE: 01/27/20

3.2.2. El producto en el Depto. De Recibos es identificado por el proveedor con una identificación física, Rótulo o Etiqueta. Producto "en proceso: a través de embarques será identificado ya sea por una identificación física/Rótulos/Etiquetas, Etiquetas de Tubo, Etiquetas de Alambres de Avance, orden de manufactura, hoja de especificación y/o Identificación en Contenedor o Estante.

3.2.3. Si el producto es suministrado por el cliente, será identificado con un número de parte por separado que esté relacionado con el cliente en específico. El producto suministrado por el cliente será identificado de la misma manera que material de Tempco, incluyendo identificación física, Rótulos y/o Etiquetas, Etiquetas de Tubo, Etiquetas de Alambre de Avance, orden de manufactura, hoja de especificación y/o Identificación en Contenedor o en Estante.

3.2.4. Cualquiera de las órdenes del cliente que requieran rastreabilidad de producto tendrán la documentación necesaria la cual se mantendrá en la orden de manufactura y/o hoja de especificación.

3.3. Identificación del producto y verificación de estado

3.3.1. La identificación del producto y verificación del estado para todos los productos que han pasado los requisitos de verificación son documentados mediante hojas de recibo/embalaje, dibujo/hoja de especificación y/o orden de manufactura.

4. REGISTROS

- 4.1. Hojas de Recibo/Embalaje
- 4.2. Orden de manufactura
- 4.3. Hoja de especificación
- 4.4. Rastreador de Órdenes
- 4.5. Formato de verificación de ingeniería

5. HISTORIAL DE REVISIÓN

NIVEL DE REVISIÓN	FECHA DE REVISIÓN	SECCIONES	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
00	04/27/09	Todas	Publicación inicial
01	06/05/15	4.6	Hemos eliminado 4.6 Informe de Inspección de Muestras. Ahora es parte de 4,5.
02	01/29/18		Era procedimiento 7.5.3
03	01/27/20	3.1.1 & Autorización	Se cambió y actualizo las partes responsables (Director de Operaciones de Manufactura, Director de Ingeniería, Gerentes de Producción, Líderes de Grupo) Se reemplazó Abe Joseph con Ananda Palanichamy y se cambió la posición del preparador Se reemplazó Abe Joseph con Samir Patel como el Representante de la dirección.



PROCEDIMIENTO DE SISTEMA

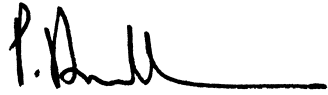

Identificación y Rastreabilidad de Productos

REVISIÓN: 03

PROCEDIMIENTO NO.: 15

VIGENTE A PARTIR DE: 01/27/20

6. AUTORIZACIÓN

PUESTO	OCUPADO POR	FIRMA DE AUTORIZACIÓN O INICIALES
Preparado por: Director de Operaciones de Manufactura	Ananda Palanichamy	
Representante de Gerencia Principal: Jefe funcionario financiero	Paul Wickland	
Representante gerencial:	Samir Patel	