



INSTRUCCIÓN LABORAL

Tablilla de Encapsulación

REVISIÓN: 03

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.25

VIGENTE A PARTIR DE: 05/29/20

Nombre Común	No. de parte	Usada con	Razón/Uso
Stycast	Sea-103-103 (Catalizador)	SEA-103-104	1 a 4
Epoxidico	SEA-103-117	A y B	1 a 1
Cemento	SEA-101-101	Agua	Según Requiera
RTV (116-Autonivelado)	SEA-102-102	N/A	Para calentadores HD
RTV (106)	SEA-102-105	N/A	Pz. Fundidas
Silicón Revest. Conformativo (Claro)	SEA-104-101	N/A	Según Requiera
Silicón SF99 Revestimiento(Claro)	SEA-104-102	N/A	Según Requiera
Epoxidico Huntsman	SEA-103-118	SEA-103-119	1 a 1
Epoxidico Lite	SEA-103-122	A y B	5 a 2
Resina de poliéster (Resina 757 Toolcast)	SEA-109-101	SEA-109-102	12 a 1 (por volumen)
RTV (108) 150 (Claro)	SEA-102-101	N/A	Según Requiera
Epoxidico	SEA-103-109 (EI-Cast)	Endurecedor 601	100 a 16

**INSTRUCCIÓN LABORAL****Tablilla de Encapsulación**

REVISIÓN: 03

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.25

VIGENTE A PARTIR DE: 05/29/20

Historial de Revisiones

NIVEL DE REVISION	FECHA DE REVISION	SECCIONES	DESCRIPCION DE CAMBIO
00	05/25/09	Todas	Publicación inicial
01	04/15/14	Todas	Se agregó Epoxidico Lite
02	10/30/14	Todas	Se agregó resina de poliéster (SEA-109-101) y RTV 108 (SEA-102-101), número de parte cambió de (SEA-103-112) a (SEA-103-118), número de parte cambió de (SEA-103-113) a (SEA-103-119)
03	05/29/20	Todas	Se agregó Epoxidico SEA-103-109(El Cast) con 601 Endurecedor. Se rediseñado la tabla y el diseño del documento

AUTORIZACIÓN

PUESTO	A CARGO DE	FIRMA DE AUTORIZACION O INICIALES
Preparado por: Gerente de Ingeniería de Producción	Jack Palmieri	
Director de Operaciones de Fabricación	Ananda Palanichamy	
Representante de la alta dirección/ Representante de la dirección	Samir Patel	