

**INSTRUCCIÓN LABORAL****FLUJO FUNCIONAL TÍPICO: MI**

REVISIÓN: 03

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.17

VIGENTE A PARTIR DE: 05/28/25

	Descripción De Operación	Documentación Que Clarifica Características (según aplique en cada operación)	Actividades de Medición y Monitoreo	Listas de Control/Registros de Medición y Monitoreo
1	Diseño Mi-Plus – Cortar cintas y perforar hoyos	Hoja de Especificaciones	Verificación al empezar usando cinta métrica	Rastreador de Órdenes
2	Fabricar y preparar bobinas de calentador	Hoja de Especificaciones	Verificar al empezar. Revisión de ohms al 100%	Pon iniciales y fecha en la hoja de Especificaciones
3	Cortar puentes para conexión eléctrica	Hoja de Especificaciones	Verificación al empezar con cinta métrica	No Requiere Iniciales
4	Soldadura por puntos los puentes a las bobinas	Hoja de Especificaciones	Inspección visual de 100%	No Requiere Iniciales
5	Disposición de la bobina y embebido	Hoja de Especificaciones	Plantilla especial para verificar patrón. Inspección visual de 100%	Rastreador de Órdenes
6	Formar y soldar carcasa, placa y soportes	Hoja de Especificaciones	Inspección visual de 100%	No Requiere Iniciales
7	Ensamble de cintas, placas y carcasas	Hoja de Especificaciones	Inspección visual de 100%. Revisión de ohms al 100%	Rastreador de Órdenes
8	Cierre – preparación para rolado	Hoja de Especificaciones	Verificación dimensional de primera pieza	No Requiere Iniciales
9	Formado por rodillo al diámetro especificado	Hoja de Especificaciones	Verificar dimensiones usando cinta metrica (diámetro y ancho)	Rastreador de Órdenes
10	Corte de hoyos en la banda según especificación	Hoja de Especificaciones	Verificación al empezar con cinta métrica	No Requiere Iniciales


**INSTRUCCIÓN LABORAL****FLUJO FUNCIONAL TÍPICO: MI**

REVISIÓN: 03

PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.17

VIGENTE A PARTIR DE: 05/28/25




	Operation Description	Documentation Clarifying Characteristics (as applicable for each operation)	Monitoring & Measurement Activities	Monitoring & Measurement Records/Check Lists
11	Recortar y limpiar bordes del calefactor	Hoja de Especificaciones	Inspección visual de 100%	No Requiere Iniciales
12	Limpieza de contaminantes y desengrase	Hoja de Especificaciones	Inspección visual de 100%	No Requiere Iniciales
13	Coloque el calentador en el horno para hornear la cinta de alúmina.	Según las instrucciones de trabajo para hornear Mi-Plus.	Horno programable	Rastreador de Órdenes
14	Prueba eléctrica después del horno (ohms y hi-pot)	Hoja de Especificaciones	Prueba hi-pot y ohms al 100%	No Requiere Iniciales
15	Soldar terminal tipo ojal o tapa (si aplica)	Hoja de Especificaciones	Inspección visual de 100%	No Requiere Iniciales
16	Sellar ojal o tapa con cemento (si aplica)	Según las instrucciones de trabajo para hornear Mi-Plus.	Inspección visual de 100%	No Requiere Iniciales
17	Prueba de potencia	Hoja de Especificaciones	Panel de prueba Mi-Plus. Inspección visual de 100%	No Requiere Iniciales
18	Sellar extremos con silicón	Hoja de Especificaciones	Inspección visual de 100%	No Requiere Iniciales
19	Ensamble final – abrazaderas, tornillos, cables, etc.	Hoja de Especificaciones	Inspección visual de 100%	Rastreador de Órdenes
20	Prueba final en proceso	Hoja de Especificaciones	100% hi-pot check. 100% ohms check. 100% visual check.	Rastreador de Órdenes
21	Verificación de orden y hoja de especificaciones	Hoja de Especificaciones y Orden de fabricación	Verificar número de parte y numero de orden	No Requiere Iniciales

	INSTRUCCIÓN LABORAL	
	FLUJO FUNCIONAL TÍPICO: MI	
REVISIÓN: 03	PROCEDIMIENTO NO.: WI-8.2.4.17	VIGENTE A PARTIR DE: 05/28/25

HISTORIAL DE REVISIONES

NIVEL DE REVISIÓN	FECHA DE REVISIÓN	SECCIONES	DESCRIPCIÓN DE CAMBIO
00	03/17/09	Todas	Fecha de Inicio
01	05/23/11	Todas	Modificado y actualizado instrucción laboral total
02	05/26/17		Actualizado 2b1, 2b2, 2b6, 2b4, 7
03	05/28/25	Todas	Actualización completa según procesos actuales

AUTORIZACIÓN

PUESTO	OCUPADO POR	FIRMA DE AUTORIZACIÓN O INICIALES
Preparado por: Gerente de Ingeniería de Producción	Kris Mertes	 Kris Mertes (May 13, 2026 09:02:45 CDT)
Director de Operaciones de Manufactura:	Ananda Palanichamy	
Representante de Gerencia Principal/Representante Gerencia:	Samir Patel	 Samir Patel (May 13, 2026 12:30:08 CDT)